

**Sistema para el Desarrollo Integral de la Familia del Municipio de Zapotlanejo**  
**ESTADO ANALITICO DEL ACTIVO**  
**DEL 1 DE ENERO AL 30 DE JUNIO DE 2021**

Concepto		Saldo Inicial	Cargos del Periodo	Abonos del Periodo	Saldo Final	Flujo de Efectivo
1000	ACTIVO	\$ 2,056,530	\$ 7,780,849	\$ 5,975,580	\$ 3,861,800	-\$ 1,805,270
1100	ACTIVO CIRCULANTE	\$ 723,409	\$ 7,746,229	\$ 5,973,999	\$ 2,495,640	-\$ 1,772,231
1110	EFFECTIVO Y EQUIVALENTES	\$ 624,285	\$ 7,575,254	\$ 5,846,479	\$ 2,353,060	-\$ 1,728,775
1120	DERECHOS A RECIBIR EFECTIVO O EQUIVALENTES	\$ 97,693	\$ 163,691	\$ 120,236	\$ 141,149	-\$ 43,456
1130	DERECHOS A RECIBIR BIENES O SERVICIOS	\$ -	\$ 7,284	\$ 7,284	\$ -	\$ -
1140	INVENTARIOS	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
1150	ALMACENES	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
1160	ESTIMACIÓN POR PÉRDIDA O DETERIORO DE ACTIVOS CIRCULANTE	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
1190	OTROS ACTIVOS CIRCULANTES	\$ 1,431	\$ -	\$ -	\$ 1,431	\$ -
1200	ACTIVO NO CIRCULANTE	\$ 1,333,121	\$ 34,620	\$ 1,581	\$ 1,366,160	-\$ 33,039
1210	INVERSIONES FINANCIERAS A LARGO PLAZO	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
1220	DERECHOS A RECIBIR EFECTIVO O EQUIVALENTES A LARGO PLAZO	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
1230	BIENES INMUEBLES, INFRAESTRUCTURA Y CONSTRUCCIONES EN PR	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
1240	BIENES MUEBLES	\$ 1,492,950	\$ 32,868	\$ -	\$ 1,525,818	-\$ 32,868
1250	ACTIVOS INTANGIBLES	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
1260	DEPRECIACIÓN, DETERIORO Y AMORTIZACIÓN ACUMULADA DE BIE	-\$ 160,450	\$ -	\$ -	-\$ 160,450	\$ -
1270	ACTIVOS DIFERIDOS	\$ 620	\$ 1,752	\$ 1,581	\$ 791	-\$ 171
1280	ESTIMACIÓN POR PÉRDIDA O DETERIORO DE ACTIVOS NO CIRCULA	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -
1290	OTROS ACTIVOS NO CIRCULANTES	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -	\$ -

\_\_\_\_\_  
 SILVIA PATRICIA SANCHEZ GONZALEZ

PRESIDENTE

\_\_\_\_\_  
 MARIA ISABEL RAMIREZ BARAJAS

DIRECTOR

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

SELLO

**Sistema para el Desarrollo Integral de la Familia del Municipio de Zapotlanejo**  
**ESTADO ANALITICO DEL ACTIVO**  
**DEL 1 DE ENERO AL 30 DE JUNIO DE 2021**